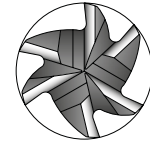
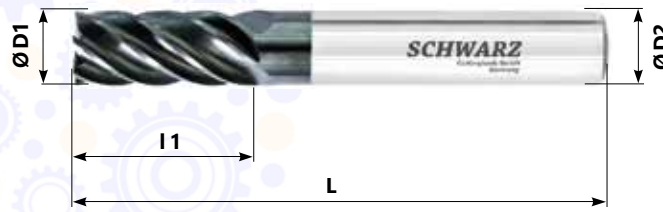
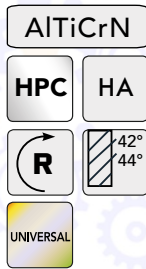


# HPC FORCE MILL - SCHLICHTFRÄSER FINISHING-ENDMILL

## SW 7000



Z = 6

HPC-Schlichtfräser (HPC-finishing-endmill)

Bestellcode (Ordering Code)	Bezeichnung (Label)	Maße in mm (Dimensions in mm)			
		D1 (h10)	D2 (h6)	L1 (SL)	L (GL)
SW7000-0400	SW4-HPC.FIN.L14.Z6.HA	4	6	14	57
SW7000-0500	SW5-HPC.FIN.L15.Z6.HA	5	6	15	57
SW7000-0600	SW6-HPC.FIN.L16.Z6.HA	6	6	16	57
SW7000-0800	SW8-HPC.FIN.L20.Z6.HA	8	8	20	63
SW7000-1000	SW10-HPC.FIN.L22.Z6.HA	10	10	22	72
SW7000-1200	SW12-HPC.FIN.L26.Z6.HA	12	12	26	83
SW7000-1600	SW16-HPC.FIN.L32.Z6.HA	16	16	32	92
SW7000-2000	SW20-HPC.FIN.L38.Z6.HA	20	20	38	104

## Schnittwerte (Cutting data)

	Zu bearbeitendes Material (Material to be machined)	Beispiel (Example)	Zugfestigkeit (Tensile strength) N/mm <sup>2</sup>	Schnittgeschwindigkeit (Cutting speed) Vc (m/min)
<b>P</b>	Allgem. Baustähle, Einsatzstähle (General structural steels, case steels)	1.0037, 1.0570, 1.0503, 1.7131	<850	260
	Werkzeugstähle, Vergütungsstähle (Tool steels, alloy structural steels)	1.2367, 1.2379, 1.7225	<1200	200
<b>M</b>	Rostfreie Stähle (Stainless steels)	1.4034, 1.4301, 1.4305	<750	150
		1.4435, 1.4571	<850	130
<b>K</b>	Grauguß/Sphäroguß (Cast iron / spheroidal graphite)	GG25, GG40, GGG40	<450	200
		GGG60, GGG70	<650	160
<b>S</b>	Titanlegierungen (Titanium alloys)	3.7124, 3.7164	-	140
	Nickellegierungen (Nickel alloys)	Inconel, Hastelloy, Monel	-	75
			<b>Ø</b>	<b>Zahnvorschub (Feed per tooth) fz in mm</b>
			4	0,02
			5	0,025
			6	0,03
			8	0,04
			10	0,05
			12	0,06
			16	0,08
			20	0,10

Alle Schnittwerte dienen zur Orientierung  
(All cutting datas serve to orientation)

Für Sonderlegierungen Vorschübe um 30% reduzieren  
(For super-alloys the feed rate has to be reduced by 30%)