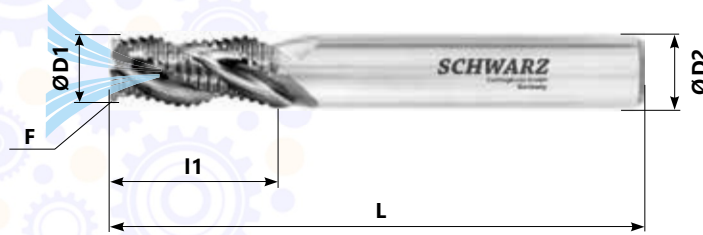
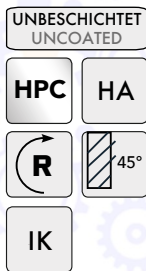


# HPC FORCE MILL - SCHRUPPFRÄSER FÜR ALUMINIUM MIT IK ROUGHER FOR ALUMINUM WITH IC

## SW 6510



HPC-Schruppfräser für Aluminium mit IK (HPC-Rougher for Aluminum with IC)

Bestellcode (Ordering Code)	Bezeichnung (Label)	Maße in mm (Dimensions in mm)				
		D1 (h10)	D2 (h6)	I 1 (SL)	L (GL)	F
SW6510-0600	SW6-HPC.F0.3x45.AL.L16.Z3.HA.IK	6	6	16	58	0,3
SW6510-0800	SW8-HPC.F0.3x45.AL.L19.Z3.HA.IK	8	8	19	64	0,3
SW6510-1000	SW10-HPC.F0.3x45.AL.L22.Z3.HA.IK	10	10	22	73	0,3
SW6510-1200	SW12-HPC.F0.4x45.AL.L26.Z3.HA.IK	12	12	26	84	0,4

### Schnittwerte (Cutting data)

Zu bearbeitendes Material (Material to be machined)		Schnittgeschwindigkeit (Cutting speed) Vc (m/min)		
		ap = 1xD ae ≤ 1 x D	ap = 1,5xD ae ≤ 0,5 x D	
N	Aluminium ≤12%Si, Kupfer (Aluminum ≤12%Si, Copper)	180-250	200-300	
	Aluminium >12%Si (Aluminum >12%Si)	100-200	130-250	
	Synthetics, Duroplaste, Thermoplaste (Synthetics, Duroplastics, Thermoplastics)	180-250	200-300	
Alle Schnittwerte dienen zur Orientierung (All cutting datas serve to orientation)  Die angegebenen Schnittdaten beziehen sich auf die Bearbeitung mit Kühlmittel (The mentioned cutting data are recommended for machining with coolant)		Zahnvorschub (Feed per tooth) fz in mm		
		Ø		
		3-4	0,010-0,025	0,010-0,030
		5-6	0,025-0,040	0,030-0,045
		7-10	0,035-0,060	0,040-0,065
12-20	0,055-0,090	0,050-0,095		