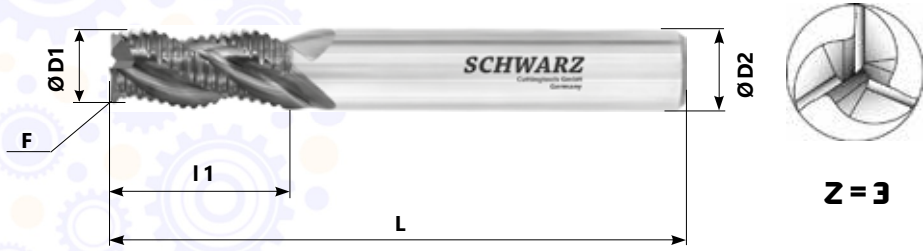


# HPC FORCE MILL - SCHRUPPFRÄSER FÜR ALUMINIUM

## ROUGHER FOR ALUMINUM

### SW 6500



HPC-Schruppfräser für Aluminium (HPC-Rougher for Aluminum)

Bestellcode (Ordering Code)	Bezeichnung (Label)	Maße in mm (Dimensions in mm)				
		D1 (h10)	D2 (h6)	I1 (SL)	L (GL)	F
SW6500-0400	SW4-HPC.F0.3x45.AL.L8.Z3.HA	4	6	8	57	0.3
SW6500-0600	SW6-HPC.F0.3x45.AL.L16.Z3.HA	6	6	16	57	0.3
SW6500-0800	SW8-HPC.F0.3x45.AL.L19.Z3.HA	8	8	19	63	0.3
SW6500-1000	SW10-HPC.F0.3x45.AL.L22.Z3.HA	10	10	22	72	0.3
SW6500-1200	SW12-HPC.F0.4x45.AL.L26.Z3.HA	12	12	26	83	0.4

### Schnittwerte (Cutting data)

Zu bearbeitendes Material (Material to be machined)		Schnittgeschwindigkeit (Cutting speed) Vc (m/min)	
N	Aluminium ≤12%Si, Kupfer (Aluminum ≤12%Si, Copper)	180-250	200-300
	Aluminium >12%Si (Aluminum >12%Si)	100-200	130-250
	Synthetics, Duroplaste, Thermoplaste (Synthetics, Duroplastics, Thermoplastics)	180-250	200-300

Alle Schnittwerte dienen zur Orientierung  
(All cutting datas serve to orientation)

Die angegebenen Schnittdaten beziehen sich auf die Bearbeitung mit Kühlmittel  
(The mentioned cutting data are recommended for machining with coolant)

Ø	Zahnvorschub (Feed per tooth) fz in mm	
3-4	0,010-0,025	0,010-0,030
5-6	0,025-0,040	0,030-0,045
7-10	0,035-0,060	0,040-0,065
12-20	0,055-0,090	0,050-0,095