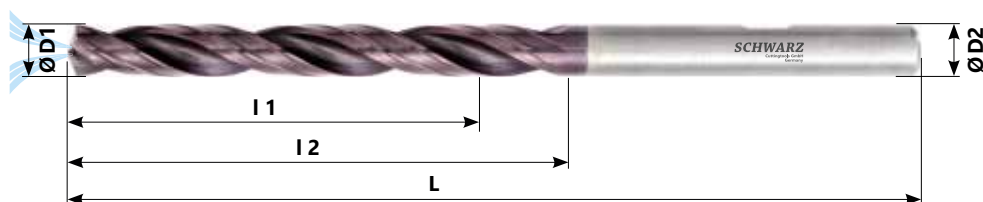


# 8xD VHM UNI - FORCE DRILL MIT IK

## 8xD SC - UNI FORCE DRILL WITH IC

### SW 51008



8xD VHM-Bohrer-UNI mit Innenkühlung (8xD SC-Drill-UNI with Internal Coolant)

Bestellcode (Ordering Code)	Bezeichnung (Label)	Maße in mm (Dimensions in mm)				
		D1 (h7)	D2 (h6)	I 1 (SL)	I 2 (FL)	L (GL)
SW51008-0300	VHM-Bohrer 8xD Ø 3,0mm mit IK (UNI)	3,0	6	27	34	72
SW51008-0310	VHM-Bohrer 8xD Ø 3,1mm mit IK (UNI)	3,1	6	27	34	72
SW51008-0320	VHM-Bohrer 8xD Ø 3,2mm mit IK (UNI)	3,2	6	27	34	72
SW51008-0330	VHM-Bohrer 8xD Ø 3,3mm mit IK (UNI)	3,3	6	27	34	72
SW51008-0340	VHM-Bohrer 8xD Ø 3,4mm mit IK (UNI)	3,4	6	27	34	72
SW51008-0350	VHM-Bohrer 8xD Ø 3,5mm mit IK (UNI)	3,5	6	27	34	72
SW51008-0360	VHM-Bohrer 8xD Ø 3,6mm mit IK (UNI)	3,6	6	27	34	72
SW51008-0370	VHM-Bohrer 8xD Ø 3,7mm mit IK (UNI)	3,7	6	27	34	72
SW51008-0380	VHM-Bohrer 8xD Ø 3,8mm mit IK (UNI)	3,8	6	35	43	81
SW51008-0390	VHM-Bohrer 8xD Ø 3,9mm mit IK (UNI)	3,9	6	35	43	81
SW51008-0400	VHM-Bohrer 8xD Ø 4,0mm mit IK (UNI)	4,0	6	35	43	81
SW51008-0410	VHM-Bohrer 8xD Ø 4,1mm mit IK (UNI)	4,1	6	35	43	81
SW51008-0420	VHM-Bohrer 8xD Ø 4,2mm mit IK (UNI)	4,2	6	35	43	81
SW51008-0430	VHM-Bohrer 8xD Ø 4,3mm mit IK (UNI)	4,3	6	35	43	81
SW51008-0440	VHM-Bohrer 8xD Ø 4,4mm mit IK (UNI)	4,4	6	35	43	81
SW51008-0450	VHM-Bohrer 8xD Ø 4,5mm mit IK (UNI)	4,5	6	35	43	81
SW51008-0460	VHM-Bohrer 8xD Ø 4,6mm mit IK (UNI)	4,6	6	35	43	81
SW51008-0470	VHM-Bohrer 8xD Ø 4,7mm mit IK (UNI)	4,7	6	35	57	95
SW51008-0480	VHM-Bohrer 8xD Ø 4,8mm mit IK (UNI)	4,8	6	45	57	95
SW51008-0490	VHM-Bohrer 8xD Ø 4,9mm mit IK (UNI)	4,9	6	45	57	95
SW51008-0500	VHM-Bohrer 8xD Ø 5,0mm mit IK (UNI)	5,0	6	45	57	95
SW51008-0510	VHM-Bohrer 8xD Ø 5,1mm mit IK (UNI)	5,1	6	45	57	95
SW51008-0520	VHM-Bohrer 8xD Ø 5,2mm mit IK (UNI)	5,2	6	45	57	95
SW51008-0530	VHM-Bohrer 8xD Ø 5,3mm mit IK (UNI)	5,3	6	45	57	95
SW51008-0540	VHM-Bohrer 8xD Ø 5,4mm mit IK (UNI)	5,4	6	45	57	95
SW51008-0550	VHM-Bohrer 8xD Ø 5,5mm mit IK (UNI)	5,5	6	45	57	95
SW51008-0560	VHM-Bohrer 8xD Ø 5,6mm mit IK (UNI)	5,6	6	45	57	95
SW51008-0570	VHM-Bohrer 8xD Ø 5,7mm mit IK (UNI)	5,7	6	45	57	95
SW51008-0580	VHM-Bohrer 8xD Ø 5,8mm mit IK (UNI)	5,8	6	45	57	95
SW51008-0590	VHM-Bohrer 8xD Ø 5,9mm mit IK (UNI)	5,9	6	45	57	95
SW51008-0600	VHM-Bohrer 8xD Ø 6,0mm mit IK (UNI)	6,0	6	45	57	95
SW51008-0610	VHM-Bohrer 8xD Ø 6,1mm mit IK (UNI)	6,1	8	52	76	114
SW51008-0620	VHM-Bohrer 8xD Ø 6,2mm mit IK (UNI)	6,2	8	52	76	114
SW51008-0630	VHM-Bohrer 8xD Ø 6,3mm mit IK (UNI)	6,3	8	52	76	114



## SW 51008

Bestellcode (Ordering Code)	Bezeichnung (Label)	Maße in mm (Dimensions in mm)				
		D1 (h7)	D2 (h6)	I 1 (SL)	I 2 (FL)	L (GL)
SW51008-0640	VHM-Bohrer 8xD Ø 6,4mm mit IK (UNI)	6,4	8	52	76	114
SW51008-0650	VHM-Bohrer 8xD Ø 6,5mm mit IK (UNI)	6,5	8	52	76	114
SW51008-0660	VHM-Bohrer 8xD Ø 6,6mm mit IK (UNI)	6,6	8	52	76	114
SW51008-0670	VHM-Bohrer 8xD Ø 6,7mm mit IK (UNI)	6,7	8	52	76	114
SW51008-0680	VHM-Bohrer 8xD Ø 6,8mm mit IK (UNI)	6,8	8	52	76	114
SW51008-0690	VHM-Bohrer 8xD Ø 6,9mm mit IK (UNI)	6,9	8	52	76	114
SW51008-0700	VHM-Bohrer 8xD Ø 7,0mm mit IK (UNI)	7,0	8	60	76	114
SW51008-0710	VHM-Bohrer 8xD Ø 7,1mm mit IK (UNI)	7,1	8	60	76	114
SW51008-0720	VHM-Bohrer 8xD Ø 7,2mm mit IK (UNI)	7,2	8	60	76	114
SW51008-0730	VHM-Bohrer 8xD Ø 7,3mm mit IK (UNI)	7,3	8	60	76	114
SW51008-0740	VHM-Bohrer 8xD Ø 7,4mm mit IK (UNI)	7,4	8	60	76	114
SW51008-0750	VHM-Bohrer 8xD Ø 7,5mm mit IK (UNI)	7,5	8	60	76	114
SW51008-0760	VHM-Bohrer 8xD Ø 7,6mm mit IK (UNI)	7,6	8	60	76	114
SW51008-0770	VHM-Bohrer 8xD Ø 7,7mm mit IK (UNI)	7,7	8	60	76	114
SW51008-0780	VHM-Bohrer 8xD Ø 7,8mm mit IK (UNI)	7,8	8	60	76	114
SW51008-0790	VHM-Bohrer 8xD Ø 7,9mm mit IK (UNI)	7,9	8	60	76	114
SW51008-0800	VHM-Bohrer 8xD Ø 8,0mm mit IK (UNI)	8,0	8	60	76	114
SW51008-0810	VHM-Bohrer 8xD Ø 8,1mm mit IK (UNI)	8,1	10	68	95	142
SW51008-0820	VHM-Bohrer 8xD Ø 8,2mm mit IK (UNI)	8,2	10	68	95	142
SW51008-0830	VHM-Bohrer 8xD Ø 8,3mm mit IK (UNI)	8,3	10	68	95	142
SW51008-0840	VHM-Bohrer 8xD Ø 8,4mm mit IK (UNI)	8,4	10	68	95	142
SW51008-0850	VHM-Bohrer 8xD Ø 8,5mm mit IK (UNI)	8,5	10	68	95	142
SW51008-0860	VHM-Bohrer 8xD Ø 8,6mm mit IK (UNI)	8,6	10	68	95	142
SW51008-0870	VHM-Bohrer 8xD Ø 8,7mm mit IK (UNI)	8,7	10	68	95	142
SW51008-0880	VHM-Bohrer 8xD Ø 8,8mm mit IK (UNI)	8,8	10	68	95	142
SW51008-0890	VHM-Bohrer 8xD Ø 8,9mm mit IK (UNI)	8,9	10	68	95	142
SW51008-0900	VHM-Bohrer 8xD Ø 9,0mm mit IK (UNI)	9,0	10	68	95	142
SW51008-0910	VHM-Bohrer 8xD Ø 9,1mm mit IK (UNI)	9,1	10	76	95	142
SW51008-0920	VHM-Bohrer 8xD Ø 9,2mm mit IK (UNI)	9,2	10	76	95	142
SW51008-0930	VHM-Bohrer 8xD Ø 9,3mm mit IK (UNI)	9,3	10	76	95	142
SW51008-0940	VHM-Bohrer 8xD Ø 9,4mm mit IK (UNI)	9,4	10	76	95	142
SW51008-0950	VHM-Bohrer 8xD Ø 9,5mm mit IK (UNI)	9,5	10	76	95	142
SW51008-0960	VHM-Bohrer 8xD Ø 9,6mm mit IK (UNI)	9,6	10	76	95	142
SW51008-0970	VHM-Bohrer 8xD Ø 9,7mm mit IK (UNI)	9,7	10	76	95	142
SW51008-0980	VHM-Bohrer 8xD Ø 9,8mm mit IK (UNI)	9,8	10	76	95	142
SW51008-0990	VHM-Bohrer 8xD Ø 9,9mm mit IK (UNI)	9,9	10	76	95	142
SW51008-1000	VHM-Bohrer 8xD Ø 10,0mm mit IK (UNI)	10,0	10	76	95	142
SW51008-1050	VHM-Bohrer 8xD Ø 10,5mm mit IK (UNI)	10,5	12	90	114	162
SW51008-1080	VHM-Bohrer 8xD Ø 10,8mm mit IK (UNI)	10,8	12	90	114	162
SW51008-1100	VHM-Bohrer 8xD Ø 11,0mm mit IK (UNI)	11,0	12	90	114	162
SW51008-1150	VHM-Bohrer 8xD Ø 11,5mm mit IK (UNI)	11,5	12	90	114	162
SW51008-1180	VHM-Bohrer 8xD Ø 11,8mm mit IK (UNI)	11,8	12	90	114	162
SW51008-1200	VHM-Bohrer 8xD Ø 12,0mm mit IK (UNI)	12,0	12	90	114	162
SW51008-1250	VHM-Bohrer 8xD Ø 12,5mm mit IK (UNI)	12,5	14	106	133	178
SW51008-1300	VHM-Bohrer 8xD Ø 13,0mm mit IK (UNI)	13,0	14	106	133	178
SW51008-1350	VHM-Bohrer 8xD Ø 13,5mm mit IK (UNI)	13,5	14	106	133	178

## **SW 51008**

Bestellcode (Ordering Code)	Bezeichnung (Label)	Maße in mm (Dimensions in mm)				
		D1 (h7)	D2 (h6)	I 1 (SL)	I 2 (FL)	L (GL)
SW51008-1400	VHM-Bohrer 8xD Ø 14,0mm mit IK (UNI)	14,0	14	106	133	178
SW51008-1450	VHM-Bohrer 8xD Ø 14,5mm mit IK (UNI)	14,5	16	122	152	203
SW51008-1500	VHM-Bohrer 8xD Ø 15,0mm mit IK (UNI)	15,0	16	122	152	203
SW51008-1550	VHM-Bohrer 8xD Ø 15,5mm mit IK (UNI)	15,5	16	122	152	203
SW51008-1600	VHM-Bohrer 8xD Ø 16,0mm mit IK (UNI)	16,0	16	122	152	203

**SW 51008**

**Schnittwerte (Cutting data)**

	Zu bearbeitendes Material (Material to be machined)	Beschaffenheit (Condition)	Schnittgeschwindigkeit (Cutting speed) Vc (m/min)	Vorschub f in mm/U (Feed rate f in mm/rev)				
				Ø3-5mm	Ø5-8mm	Ø8-12mm	Ø12-16mm	Ø16-20mm
<b>P</b>	Stahl (Steel)	<700 N/mm <sup>2</sup>	140	0,14-0,16	0,16-0,20	0,20-0,30	0,30-0,35	0,35-0,40
		<1000 N/mm <sup>2</sup>	115	0,14-0,16	0,16-0,20	0,20-0,30	0,30-0,35	0,35-0,40
		<1300 N/mm <sup>2</sup>	95	0,12-0,14	0,14-0,18	0,18-0,28	0,28-0,32	0,32-0,36
<b>M</b>	Rostfreie Stähle (Stainless Steel)	Martensit	40	0,06-0,08	0,08-0,14	0,14-0,18	0,18-0,22	0,22-0,28
		Austenit	45	0,12-0,14	0,14-0,18	0,18-0,24	0,24-0,26	0,26-0,28
<b>K</b>	Gussseisen (Cast Iron)	<180HB	100	0,08-0,1	0,1-0,18	0,18-0,27	0,27-0,30	0,30-0,40
	Temperguss (Malleable Cast Iron)	-	80	0,08-0,1	0,1-0,18	0,18-0,27	0,27-0,30	0,30-0,40
	Gusseisen mit Kugelgraphit (Cast Iron with nodular graphite)	-	80	0,08-0,1	0,1-0,18	0,18-0,27	0,27-0,30	0,30-0,40
<b>N</b>	Aluminium (Aluminum)	kurzspanend (short chipping)	200	0,1-0,12	0,12-0,20	0,20-0,28	0,28-0,30	0,30-0,40
		langspanend (long chipping)	210	0,11-0,13	0,13-0,20	0,20-0,28	0,28-0,30	0,30-0,40
	Messing (Brass)	-	170	0,07-0,10	0,10-0,20	0,20-0,28	0,28-0,30	0,30-0,35
	Bronze (Bronze)	-	80	0,07-0,10	0,10-0,20	0,20-0,28	0,28-0,30	0,30-0,35
<b>S</b>	Titanlegierungen (Titanium alloys)	-	30	0,05-0,065	0,065-0,09	0,09-0,11	0,11-0,12	0,12-0,23
	Nickellegierungen (Nickel alloys)	Inconel, Monel, Hastelloy	25	0,05-0,065	0,065-0,09	0,09-0,11	0,11-0,12	0,12-0,23

Alle Schnittwerte dienen zur Orientierung (All cutting datas serve to orientation)